Исследование оптико-электронных систем измерения деформаций элементов конструкции радиотелескопа миллиметрового диапазона РТ-70

•Артеменко Ю.Н.<sup>1</sup>, <u>Коняхин И.А.</u><sup>2</sup>, Тимофеев А.Н.<sup>2</sup>

●<sup>1</sup>АКЦ ФИАН ●<sup>2</sup> СПБ ГУ ИТМО

# Структура оптико-электронной измерительной системы (ОЭИС)





Санкт-Петербургский государственный университет информационных технологий, механики и оптики

Кафедра оптико-электронных приборов и систем

# ОЭИС эффективны для измерения деформаций крупногабаритных объектов









Санкт-Петербургский государственный университет информационных технологий, механики и оптики

Кафедра оптико-электронных приборов и систем

# ОЭИС измерения деформаций элементов конструкции по проекту модернизации РТ-70 (Уссурийск)

Цель модернизации – повышение эффективности работы РТ-70 (Уссурийск) на волнах длины 3,5 см и 1,35 см, что предполагает, в частности, уменьшение погрешности наведения РТ до 6"



ОЭИС является первичным преобразователем системы компенсации погрешностей наведения, определяемых деформацией элементов РТ



Санкт-Петербургский государственный университет информационных технологий, механики и оптики

Кафедра оптико-электронных приборов и систем

ОЭС измерения деформаций элементов опорно-поворотного устройства (ОПУ) РТ 70 (Уссурийск)



ОЭС измерения разворота подцапфенных конструкций в угломестной плоскости относительно вращающейся части опорно-поворотного устройства (ОПУ)



### ОЭС измерения разворота подцапфенных конструкций в горизонтальной плоскости



ОЭС измерения разворота центральной колонны по азимуту

![](_page_7_Figure_1.jpeg)

Типовые блоки ОЭС измерения деформаций элементов опорно-поворотного устройства (ОПУ) РТ 70 (Уссурийск)

Излучающий репер

![](_page_8_Picture_2.jpeg)

![](_page_8_Figure_3.jpeg)

#### Полноповоротный радиотелескоп миллиметрового диапазона РТ-70 (Суффа); выбор базы

![](_page_9_Figure_1.jpeg)

## Угловые деформации элементов конструкции РТ-70 (Суффа)

Величины углов Места и Азимута снимаются с датчиков Гиростабилизирован ной платформы  $(\Gamma C \Pi),$ расположенной в точке пересечения угломестной оси и оси зеркальной системы

![](_page_10_Figure_2.jpeg)

### Оптико-электронные системы измерения угловых деформации элементов конструкции РТ-70 (Суффа)

![](_page_11_Figure_1.jpeg)

ОЭС измерения углового положения Базового Кольца (деформаций сигары) ОЭС измерения положения цапф относительно ГСП (деформаций угломестной оси)

Погрешность измерения 1...2 угл. сек, диапазон измерения <sub>12</sub> 10 угл.мин.

Оптико-электронные датчики системы коррекции угла азимута ГСП (измерения положения цапф угломестной оси относительно наземной базы)

![](_page_12_Figure_1.jpeg)

![](_page_13_Figure_1.jpeg)

#### Автоколлиматор и контрольное зеркало

![](_page_14_Picture_1.jpeg)

Погрешность измерения угла поворота до и после компенсации. Дистанция 22,5 метра

![](_page_15_Figure_1.jpeg)

## Линейные деформации элементов конструкции РТ-70 (Суффа)

Весовые и температурные деформации приводят к смещениям контррефлектора на величину до 40 мм и Щитов Отражающей поверхности главного зеркала на величину до 30 мм.

ОЭС используются как первичные преобразователи автоматизированной системы коррекции положения Контррефлектора и системы коррекции поверхности Главного Зеркала

![](_page_16_Figure_3.jpeg)

#### Измерительный канал определения координат контрольной точки на контррефлекторе

•Измерение координат контрольной точки выполняется триангуляционным методом.

•В контрольной точке расположен точечный источник излучения.

•Две видео-системы расположены на жесткой базе В.

•Измеряются углы визирования μ1,μ2,φ1,φ2 контрольной точки.

• Определяются Х,Ү, Координаты контрольной точки.

![](_page_17_Figure_6.jpeg)

### Оптико-электронная система измерения пространственного положения Контррефлектора

![](_page_18_Figure_1.jpeg)

![](_page_19_Picture_0.jpeg)

#### Общий вид макета физической модели ОЭИК

# Выборочные значения абсолютной погрешности измерения, ось ОХ, СКО 0,006 мм, L = 3 м

![](_page_20_Figure_1.jpeg)

21

# Выборочные значения абсолютной погрешности измерения, ось ОҮ, СКО 0,007 мм

![](_page_21_Figure_1.jpeg)

22

#### Канал измерения ОЭС

координат одной контрольной точки на поверхности зеркала

•Измерение *изменения* координат контрольной точки выполняется **методом визирования**.

•В контрольной точке расположен точечный источник излучения.

•Одна видео-система расположена на жесткой базе В.

•Измеряются *приращения* углов визирования µ1, φ1 контрольной точки.

Определяются *изменение* Х,Ү координат контрольной точки.
Погрешность измерения 0.05 мм

![](_page_22_Figure_7.jpeg)

# Приемный блок и точечный источник излучения (в устройстве перемещения)

![](_page_23_Figure_1.jpeg)

![](_page_23_Picture_2.jpeg)

24

#### Результаты эксперимента. Дистанция 45 м

![](_page_24_Figure_1.jpeg)

Среднеквадратическое значение погрешности измерения смещения по оси X :  $\sigma X = 0,06$  мм, по оси Y :  $\sigma Y = 0,12$  мм (влияние

турбулентности)

### Схема 3D контроля положения точек отражающей поверхности в различных поясах

![](_page_25_Figure_1.jpeg)

### Схема контроля положения точек отражающей поверхности на основе многоматричного канала

![](_page_26_Figure_1.jpeg)

# ОЭС с единым объективом и многоматричной структурой поля анализа

![](_page_27_Figure_1.jpeg)

Система включает 8
измерительных
каналов
Измерительный канал
определяет Х, Ү
координаты в 19
контрольных точках.
Всего 152 точки.

#### Оптическая схема многоматричной системы контроля положения точек отражающей поверхности

![](_page_28_Figure_1.jpeg)

# Вариант конструктивного решения базового блока системы контроля положения точек отражающей поверхности

![](_page_29_Figure_1.jpeg)

![](_page_29_Figure_2.jpeg)

30

### Кустовая ОЭС контроля положения промежуточных точек Главного Зеркала

![](_page_30_Figure_1.jpeg)

![](_page_31_Figure_0.jpeg)

#### Оптическая схема приемной части мультиматричной измерительной системы (47 контрольных точек)

![](_page_32_Figure_1.jpeg)

#### Угловое поле базового блока

![](_page_33_Picture_1.jpeg)

#### Схема контроля положения точек отражающей поверхности

на основе 24 мультиматричных систем

![](_page_34_Figure_2.jpeg)

![](_page_35_Figure_0.jpeg)

# Спасибо

# За внимание

![](_page_37_Figure_0.jpeg)

Угловые параметры параболы в точке визирования А

![](_page_38_Figure_1.jpeg)

а - нормаль к касательной с в точке визирования А, ОА - линия визирования,

β - угол между прямой *а* и линией визирования,

μ - угол визирования, ε - угол между осью ординат и линией визирования

#### Полигон для испытаний каналов оптикоэлектронных измерительных систем Подвижка с отсчетом

![](_page_39_Figure_1.jpeg)

![](_page_40_Figure_1.jpeg)

![](_page_41_Figure_1.jpeg)

![](_page_42_Figure_1.jpeg)

![](_page_43_Figure_1.jpeg)

Контрольный элемент Коллиматор

![](_page_44_Figure_2.jpeg)

Вариант измерения угла азимута по наземным реперам

Система измерения азимутальных углов поворота главного зеркала с помощью двух дальномеров

•Дальномеры установлены на наружной стороне цапф угломестной оси оси.

•Система использует метод трилатерации.

•Каждый прибор измеряет расстояние до трех отражателей..

![](_page_45_Figure_5.jpeg)

#### Построения измерительного канала измерения азимутального

угла на основе оптико-электронных дальномеров

Требования, предъявляемые к точности измерения расстояния

![](_page_46_Figure_3.jpeg)

47

#### Модель II канала измерения ОЭС определения координат одной точки на поверхности зеркала

•Измерение *изменения* координат контрольной точки выполняется триангуляционным методом.

•В контрольной точке расположен точечный источник излучения.

•Две видео-системы расположены на жесткой базе В.

•Измеряются *приращения* углов визирования μ1,μ2,φ1,φ2 контрольной точки.

• Определяются *изменение* X,Y,Z координат контрольной точки.

![](_page_47_Figure_6.jpeg)

![](_page_48_Figure_0.jpeg)

Алгоритм контроля и коррекции поверхности Главного Зеркала

## Структурная схема автоколлиматора

![](_page_49_Figure_1.jpeg)

Система для измерения смещения по одной контрольной точке, состоит из двух видео камер: Объектив 1 с фотоприемником CCD 1 и Объектив 2 с фотоприемником CCD 2.

- Каждый видео канал измеряет углы ф1,ф2 and µ1, µ2 в ИК свете излучающего диода (LED)
- Видео кадр ССD и координаты X,Y,Z LED обрабатываются микропроцессором

![](_page_50_Figure_3.jpeg)

Углы φ1,φ2 в горизонтальной плоскости и углы μ1, μ2 в вертикальной плоскости определены из уравнений:

$$\mu 1 = arctg\left(\frac{-y1}{f}\right) \quad \mu 2 = arctg\left(\frac{-y2}{f}\right)$$

$$\varphi 2 = \frac{\pi}{2} + arctg\left(\frac{x^2}{f}\right) \quad \varphi 1 = \frac{\pi}{2} - arctg\left(\frac{x^2}{f}\right)$$

Координаты LED определяются уравнениями:

$$x = \frac{B \cdot tg(\pi - \varphi 2)}{tg(-\varphi 1) + tg(\pi - \varphi 2)}$$

Где *у1,х*1; *у2,х2* координаты LED's изображения на ССD 1 и ССD2, *f* фокус объектива 1 или объектива 2.

$$z = \frac{B \cdot tg(-\varphi 1) \cdot tg(\pi - \varphi 2)}{tg(-\varphi 1) + tg(\pi - \varphi 2)}$$

$$y = 0.5 \cdot \sqrt{x^2 + z^2} \cdot tg(\mu 1) + 0.5 \cdot \sqrt{z^2 + (B - x)^2} \cdot tg(\mu 2)$$

Универсальная экспериментальная видео-система спроектированная для измерений линейных смещений контрольной точки.

![](_page_52_Figure_1.jpeg)

#### Схема измерения угла АZ

![](_page_53_Figure_1.jpeg)

#### Схема автоколлимационной системы

![](_page_54_Figure_1.jpeg)